

ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

1. ΓΕΝΙΚΑ

ΣΧΟΛΗ	ΠΟΛΥΤΕΧΝΙΚΗ		
ΤΜΗΜΑ	ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΣΧΕΔΙΑΣΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΚΑΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΣΠΟΥΔΩΝ	Προπτυχιακό		
ΚΩΔΙΚΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	2301	ΕΞΑΜΗΝΟ ΣΠΟΥΔΩΝ	3^ο
ΤΙΤΛΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	Οργάνωση και Διοίκηση Επιχειρήσεων		
ΑΥΤΟΤΕΛΕΙΣ ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ <i>σε περίπτωση που οι πιστωτικές μονάδες απονέμονται σε διακριτά μέρη του μαθήματος π.χ. Διαλέξεις, Εργαστηριακές Ασκήσεις κ.λπ. Αν οι πιστωτικές μονάδες απονέμονται ενιαία για το σύνολο του μαθήματος αναγράψτε τις εβδομαδιαίες ώρες διδασκαλίας και το σύνολο των πιστωτικών μονάδων</i>	ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΕΣ ΩΡΕΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ	ΠΙΣΤΩΤΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ	
<i>Διαλέξεις,</i>	3	6	
<i>Προσθέστε σειρές αν χρειαστεί. Η οργάνωση διδασκαλίας και οι διδακτικές μέθοδοι που χρησιμοποιούνται περιγράφονται αναλυτικά στο 4.</i>			
ΤΥΠΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ <i>Υποβάθρου, Γενικών Γνώσεων, Επιστημονικής Περιοχής, Ανάπτυξης Δεξιοτήτων</i>	Υποβάθρου		
ΠΡΟΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ:	Για την κατανόηση των μαθημάτων, οι φοιτητές δεν απαιτείται να έχουν προηγούμενες γνώσεις.		
ΓΛΩΣΣΑ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ και ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ:	Ελληνική/Αγγλική		
ΤΟ ΜΑΘΗΜΑ ΠΡΟΣΦΕΡΕΤΑΙ ΣΕ ΦΟΙΤΗΤΕΣ ERASMUS	ΝΑΙ		
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΣΕΛΙΔΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ (URL)	https://eclass.uowm.gr/		

2. ΜΑΘΗΣΙΑΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

Μαθησιακά Αποτελέσματα

Σκοπός του μαθήματος είναι η κατανόηση των βασικών αρχών και μεθόδων για σωστή οργάνωση και αποτελεσματική διοίκηση των βιομηχανικών επιχειρήσεων. Οι θεματικές ενότητες που εξετάζονται στα πλαίσια του μαθήματος σχετίζονται με κρίσιμες (στρατηγικές) αποφάσεις, οι οποίες πρέπει να ληφθούν πριν την έναρξη λειτουργίας της επιχείρησης και επηρεάζουν σημαντικά τη μετέπειτα λειτουργία της. Μεταξύ αυτών περιλαμβάνονται η επιλογή της θέσης εγκατάστασης, η επιλογή της παραγωγικής διαδικασίας, ο υπολογισμός του αναγκαίου εξοπλισμού καθώς και του ανθρώπινου δυναμικού, η χωροταξική διάταξη παραγωγής, η σχεδίαση του συστήματος διακίνησης των υλικών, η οργάνωση εργασίας και η σχεδίαση της διοικητικής οργάνωσης.

Με την επιτυχή ολοκλήρωση του μαθήματος ο φοιτητής θα πρέπει να :

1. Γνωρίζει τις βασικές αρχές της οργάνωσης των επιχειρήσεων.
2. Αναγνωρίζει τα προβλήματα οργάνωσης και διοίκησης που εμφανίζονται τόσο στη δημιουργία όσο και κατά τη λειτουργία μιας επιχείρησης.
3. Αναλύει τα προβλήματα οργάνωσης και διοίκησης των επιχειρήσεων.
4. Προσδιορίζει τεχνικές και μεθοδολογίες για την επίλυση των προβλημάτων αυτών.
5. Εφαρμόζει την κατάλληλη μέθοδο για την επίλυση τους.

Γενικές Ικανότητες

- Θεωρητικό και πρακτικό υπόβαθρο που αφορά το γνωστικό πεδίο του Σχεδιαστή Προϊόντων και Συστημάτων,
- Δυνατότητα δημιουργικής αξιοποίησης των επιστημονικών γνώσεων για την κατανόηση, ανάλυση και επίλυση προβλημάτων.
- Δυνατότητα εφαρμογής ενός ευρύ πεδίου επιστημονικών και τεχνικών γνώσεων που αφορά το σχεδιασμό και την ανάπτυξη βιομηχανικών προϊόντων και συστημάτων.

3. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

- *Κατηγορίες Επιχειρήσεων:* Διάκριση των επιχειρήσεων με κριτήρια τον τομέα παραγωγής, τη νομική τους μορφή, το μέγεθος τους, Συνασπισμοί επιχειρήσεων, Δημόσιες επιχειρήσεις, Πολυεθνικές επιχειρήσεις.
- *Βασικές λειτουργίες βιομηχανικών επιχειρήσεων:* Εφοδιασμός, Παραγωγή, Εμπορία, Διοίκηση.
- *Επιστημονική θεμελίωση της διοικητικής επιστήμης:* Επιστημονική διοίκηση, Ανθρώπινες σχέσεις, Ποσοτική Ανάλυση.
- *Επιλογή θέσης εγκατάστασης :* Ανάλυση παραγόντων, Μεθοδολογίες εκλογής θέσης, Ελαχιστοποίηση κόστους μεταφοράς, Προσθήκη εργοστασίου, Σύνθεση ποσοτικών και ποιοτικών παραγόντων.
- *Επιλογή παραγωγικής διαδικασίας:* Καθορισμός των φάσεων παραγωγής, Διαμόρφωση εναλλακτικών διαδικασιών παραγωγής, Αξιολόγηση εναλλακτικών διαδικασιών παραγωγής, Ανάλυση νεκρού σημείου.
- *Σχεδιασμός δυναμικότητας:* Υπολογισμός αναγκαίου εξοπλισμού και ανθρώπινου δυναμικού.
- *Χωροταξική διάταξη παραγωγής:* Μορφές χωροταξικής διάταξης, Μεθοδολογίες χωροταξικής σχεδίασης.
- *Σχεδίαση διακίνησης υλικών:* Συστήματα διακίνησης υλικών, Σχεδίαση προγράμματος διακίνησης.
- *Οργάνωση εργασίας:* Σχεδίαση μεθόδων εργασίας, Μέτρηση εργασίας, Μέθοδοι μέτρησης εργασίας.
- *Σχεδίαση Διοικητικής Οργάνωσης:* Θεωρίες οργάνωσης, Κριτήρια, Οργανωτικές αρχές, Οργανόγραμμα.

4. ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ και ΜΑΘΗΣΙΑΚΕΣ ΜΕΘΟΔΟΙ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

ΤΡΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ <i>Πρόσωπο με πρόσωπο, Εξ αποστάσεως εκπαίδευση κ.λπ.</i>	Στην τάξη (πρόσωπο με πρόσωπο) διαλέξεις.	
ΧΡΗΣΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ <i>Χρήση Τ.Π.Ε. στη Διδασκαλία, στην Εργαστηριακή Εκπαίδευση, στην Επικοινωνία με τους φοιτητές</i>	Παρουσιάσεις βίντεο και διαφανειών μέσω προβολέα. Υποστήριξη Μαθησιακής διαδικασίας μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας e-class. Επικοινωνία με τους φοιτητές.	
ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ <i>Περιγράφονται αναλυτικά ο τρόπος και μέθοδοι</i>	Δραστηριότητα	Φόρτος Εργασίας Εξαμήνου

<p>διδασκαλίας, Διαλέξεις, Σεμινάρια, Εργαστηριακή Άσκηση, Άσκηση Πεδίου, Μελέτη & ανάλυση βιβλιογραφίας, Φροντιστήριο, Πρακτική (Τοποθέτηση), Κλινική Άσκηση, Καλλιτεχνικό Εργαστήριο, Διαδραστική διδασκαλία, Εκπαιδευτικές επισκέψεις, Εκπόνηση μελέτης (project), Συγγραφή εργασίας / εργασιών, Καλλιτεχνική δημιουργία, κ.λπ.</p> <p>Αναγράφονται οι ώρες μελέτης του φοιτητή για κάθε μαθησιακή δραστηριότητα καθώς και οι ώρες μη καθοδηγούμενης μελέτης ώστε ο συνολικός φόρτος εργασίας σε επίπεδο εξαμήνου να αντιστοιχεί στα standards του ECTS</p>	Διαλέξεις	80
	Εργασίες	40
	Αυτοτελής Μελέτη	30
	Σύνολο Μαθήματος (25 ώρες φόρτου εργασίας ανά πιστωτική μονάδα)	150
<p>ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΦΟΙΤΗΤΩΝ Περιγραφή της διαδικασίας αξιολόγησης</p> <p>Γλώσσα Αξιολόγησης, Μέθοδοι αξιολόγησης, Διαμορφωτική ή Συμπερασματική, Δοκιμασία Πολλαπλής Επιλογής, Ερωτήσεις Σύντομης Απάντησης, Ερωτήσεις Ανάπτυξης Δοκιμίων, Επίλυση Προβλημάτων, Γραπτή Εργασία, Έκθεση / Αναφορά, Προφορική Εξέταση, Δημόσια Παρουσίαση, Εργαστηριακή Εργασία, Κλινική Εξέταση Ασθενούς, Καλλιτεχνική Ερμηνεία, Άλλη / Άλλες</p> <p>Αναφέρονται ρητά προσδιορισμένα κριτήρια αξιολόγησης και εάν και που είναι προσβάσιμα από τους φοιτητές.</p>	<p>Γραπτές εργασίες (προαιρετικές, οι οποίες συνοπολογίζονται με 20% η κάθε μια στην τελική βαθμολογία)</p> <p>Γραπτή τελική εξέταση που περιλαμβάνει:</p> <ol style="list-style-type: none"> i. Ερωτήσεις Σύντομης Απάντησης ii. Επίλυση Προβλημάτων 	

5. ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΗ-ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

-Προτεινόμενη Βιβλιογραφία :

1. Δ. Π. Ψωινός, Οργάνωση και Διοίκηση Εργοστασίων - Α΄ τόμος, Εκδόσεις Ζήτη, ISBN Τ.1 960-431-228-4
2. Χ.Γ. Φλώρου, Σύγχρονη Διοικητική των Επιχειρήσεων, Εκδόσεις Σύγχρονη Εκδοτική ΕΠΕ, ISBN 960-7344-17-0
3. Ε.Θ. Θεοδωράτος, Οργάνωση και Διοίκηση Επιχειρήσεων Ι, Εκδόσεις Σταμούλης, ISBN 960-351-289-3
4. Σ. Α. Αυλωνίτης, Οργάνωση και Διοίκηση Παραγωγής, Εκδοτικός όμιλος Ίων, ISBN 978-960-508-065-5
5. Κ. Τζωρτζάκης, Α. Τζωρτζάκη, Οργάνωση και Διοίκηση, Εκδόσεις Rosili, ISBN 960-85749-3-5
6. Κ. Παπής, Εισαγωγή στη διοικητική επιχειρήσεων και οργανισμών, Εκδόσεις ΕΑΠ, ISBN 960-538-085-4
7. Σ. Γ. Δημητριάδης, Α. Ν. Μιχιώτης, Διοίκηση Παραγωγικών Συστημάτων, Εκδόσεις Κριτική, ISBN 978-960-218-522-3
8. Σημειώσεις παραδόσεων